



# Mechlift Pro 100

# Vielseitig einsetzbarer, Lastmomente absorbierender Manipulator

## Problemlos integrierbar

Mechlift Pro 100 lässt sich vorteilhaft in einem Schienensystem installieren. Die obere Befestigung der Hubeinheit kann fest oder drehbar montiert werden. Für das untere Ende steht eine große Auswahl an Werkzeugadaptern mit und ohne Drehbewegung zur Verfügung. Am Werkzeugadapter lassen sich problemlos ein pneumatisches Greifwerkzeug und dessen Steuereinheiten integrieren. Selbst ein einfaches mechanisches Greifwerkzeug gewährleistet eine reibungslose und ergonomische Werkstückhandhabung.

In das äußere Profil sind lastmomentabsorbierende Räder eingesetzt, die eine Handhabung von Lasten untermittig zur vertikalen Hubwelle der Hebeeinheit ermöglichen.

## Viele pneumatische Ausführungen

Eine Vielzahl pneumatischer Ausführungen ermöglicht die perfekte Anpassung an eine breite Palette unterschiedlicher Handhabungssituationen. Mechlif Pro 100 ist in verschiedenen Standardausführungen erhältlich: Mit Gewichtsausgleich für 1 oder 2 Lasten oder vorgesteuert als Balancer-Version für unterschiedliche Lasten in Verbindung mit einem Steuergriff oder einem pneumatischen Kraftaufnehmer.

## Standard vs. Automotive

Die pneumatischen Ausführungen sind in zwei Varianten erhältlich.

Die Standardversion ist die perfekte Lösung für die Handhabung von Lasten und allgemeine Hubarbeiten im Industriebereich.

Für anspruchsvollere Anwendungen bieten wir eine Automotive-Ausführung mit zusätzlichen Sicherheitsfunktionen.

## Zuverlässig und wartungsfreundlich

Mechlift Pro 100 ist genau das Richtige für anspruchsvolle Einsatzumgebungen, in denen hohe Zuverlässigkeit und Leistung erforderlich sind wie z. B. für Montageabläufe in der Automobilindustrie. Das an einer Säule montierte Gerät ist aus teleskopierenden Aluminiumprofilen aufgebaut. Diese sind anodisiert und daher vollständig wartungsfrei. Alle Komponenten sind für Inspektion und Wartung bequem zugänglich.

## Für viele Anwendungen geeignet

Mit der pneumatischen Hebeeinheit Mechlif Pro 100 lässt sich eine Vielzahl unterschiedlicher Handhabungslösungen realisieren.

Typische Anwendungsbereiche des pneumatischen Mechlif Pro sind die Handhabung von Kabelrollen und Coils, Teppichrollen, Tankbehältern, Türen, Fenstern, Motoren sowie Automobilkomponenten wie Fahrzeugtüren, Schiebedächer, Sitze, Windschutzscheiben, Motorhauben und vieles mehr.

”

Mechlift Pro 100 ist genau das Richtige für anspruchsvolle Einsatzumgebungen, in denen hohe Zuverlässigkeit und Leistung erforderlich sind wie z. B. für Montageabläufe in der Automobilindustrie.

”

# Mechlift Pro 100

## Ausbalanciert 2-Gewicht

Auswuchten von einer Last, mit einem externen Antrieb Wählen Sie „Last“ oder „Ohne Last“.

## Ausbalanciert 3-Gewicht

Auswuchten von zwei Lasten, mit einem externen Antrieb Wählen Sie „Last 1“, „Last 2“ oder „Ohne Last“.

## Pilotgesteuert (verschiedenen Lasten)

Eine präzise und leichte Handhabung von variablen Lasten mittels einer Gasgriff oder einer Lastzelle.

## Langsam Absenk-Funktion

Alle Pneumatikversionen können mit einer langsamen Absenk-Funktion für eine kontrollierte Absenkung ausgestattet werden. Der Kunde konfiguriert die Funktionsbedingungen, abhängig von der speziellen Anwendung.

## Automotive (AM)

Die Last wird durch ein bistabiles Ventil geschaltet, dh. Lastwechsel von Impulssignalen.

Für andere Versionen, kontaktieren Sie bitte Movomech.



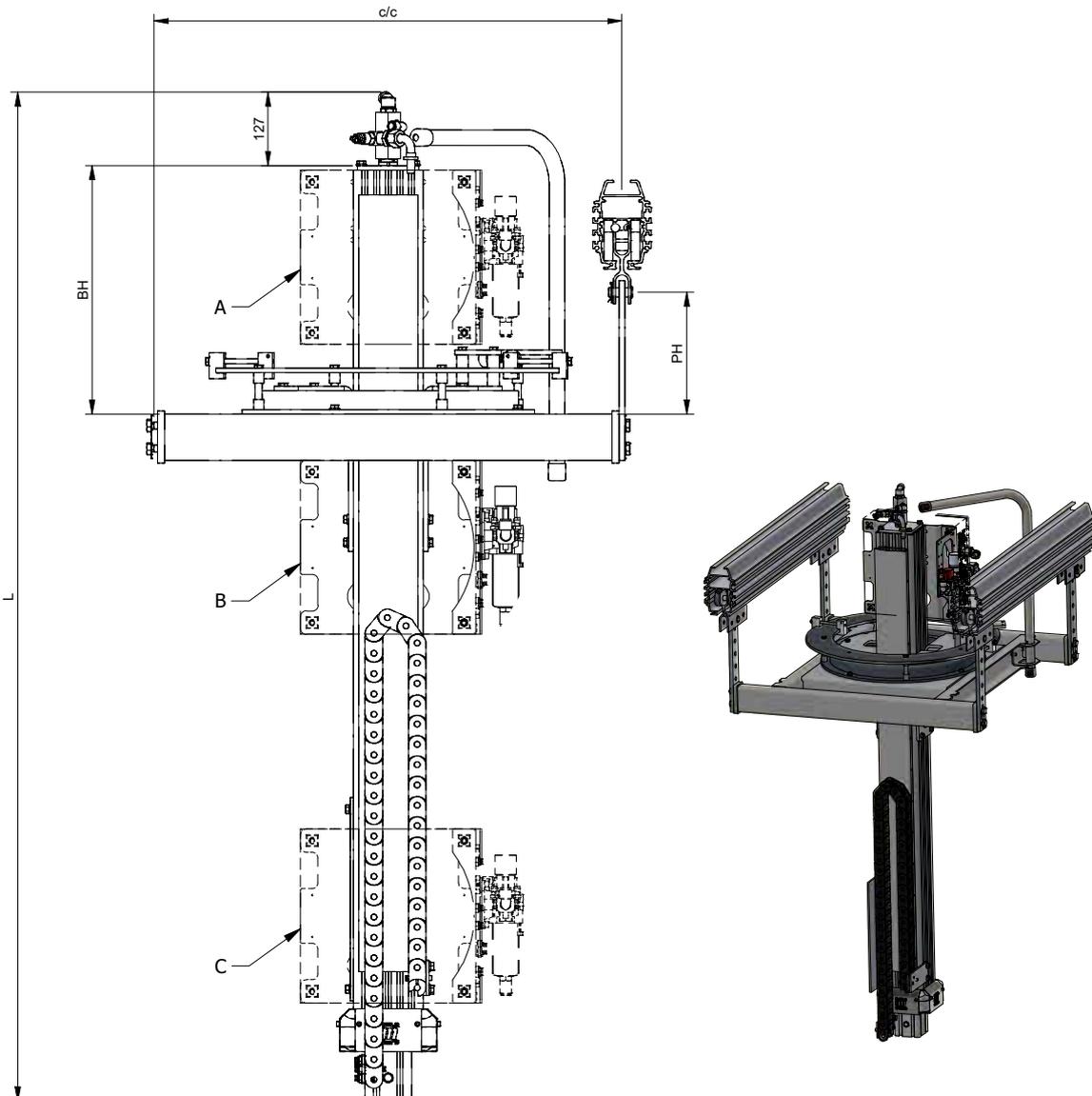
## Technische Daten Mechlift Pro 100

Technische Daten	Mechlift Pro 100	Technische Daten	Mechlift Pro 100
Max Last	100 kg	Hubgeschwindigkeit	0-40 m/min
Max Moment	500 Nm	Rotation <sup>2</sup>	0-310° (360°)
Hublänge SL	500-1500 mm	Media <sup>3</sup>	Luft, ungeölt, 40 µm
Länge	SL+740 mm	Luftverbrauch	18,7 l <sub>n</sub> /m <sub>SL</sub> (bei 6 bar)
Eigengewicht <sup>1</sup>	57-127 kg	Betriebsdruck	5,5-7 bar
Lärmstärke	<70 dB (A)	Betriebstemperatur	5-40 °C (Innengebrauch)
Aufhängehöhe PH	50-490 mm		

<sup>1</sup> Abhängig von Konfiguration

<sup>2</sup> 360° durch Entfernen von Drehbegrenzungen

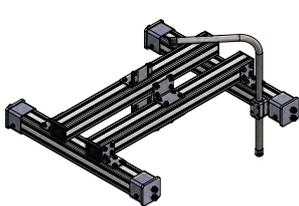
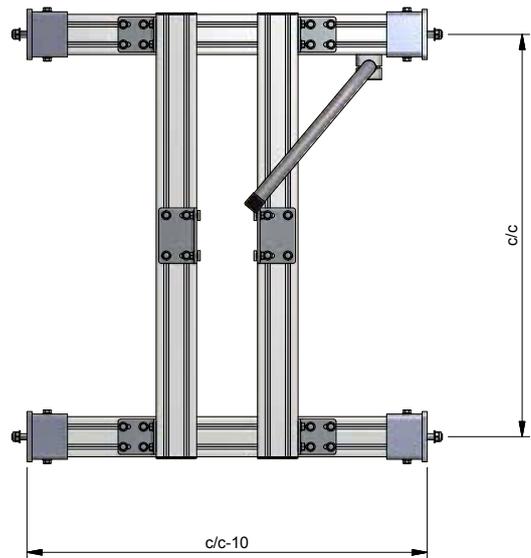
<sup>3</sup> Um Mechlift Pro: 0,3 µm: FRL-Einheit enthalten



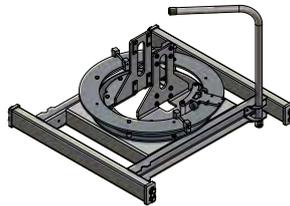
1 + 2 + 3 + 4 + 5 + (6) + (7) + PH + BH + A/B/C : Mechlift Pro 100 Spezifikation

## 1. Deckenwagen

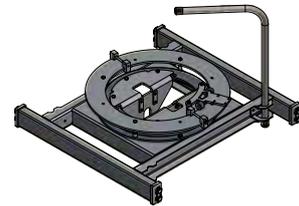
Artikel	kg	#
Profil MP120 c/c 800	26	740973
Profil MP120 c/c 1000	29	740976
Stahl, nach oben c/c 800	53	740975
Stahl, nach oben c/c 1000	58	740978
Stahl, nach unten c/c 800	53	740974
Stahl, nach unten c/c 1000	58	740977



740973 / 740976



740975 / 740978

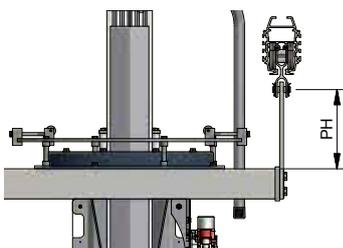


740974 / 740977

## 2. Aufhängungen

Artikel	Höhe PH (mm)	Anzahl	kg	c/c	#	#	#
Aufhängung PH 50	50	4	0,6	-	733833	733835	733837
Aufhängung PH 90-210*	90-130-170-210	4	1,1	-	742402	740940	740941
Aufhängung 4x PH 250-370*	250-290-330-370	1	<10	800	742403	740942	740944
Aufhängung 4x PH 250-370*	250-290-330-370	1	<11	1000	742405	740943	740945
Aufhängung 4x PH 410-490*	410-450-490	1	<12	800	742404	740946	740948
Aufhängung 4x PH 410-490*	410-450-490	1	<13	1000	742406	740947	740949
				Ø (mm)	12,5	16,5	20,5
				Für Laufwagen	LHB	AHB1.1/2	AHB3

\* Wird auf die gewählte Aufhängehöhe PH geschnitten.



733833/35/37



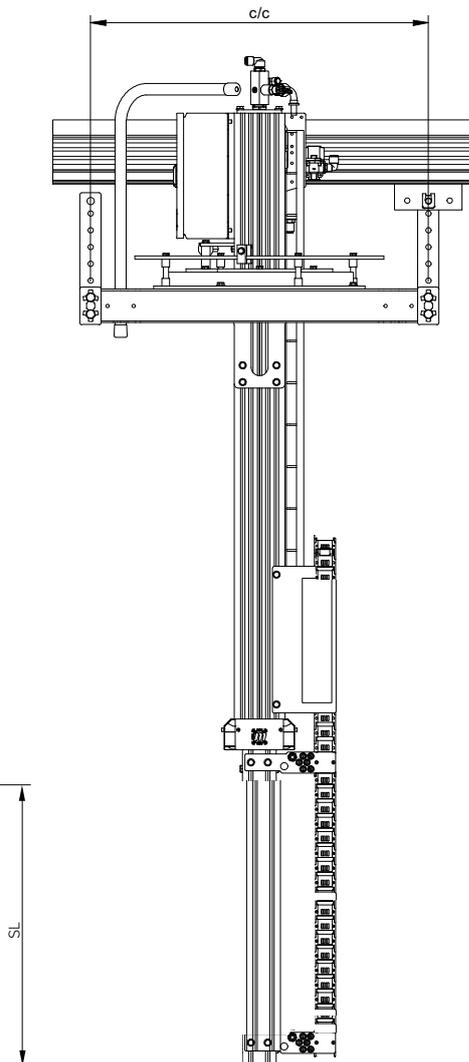
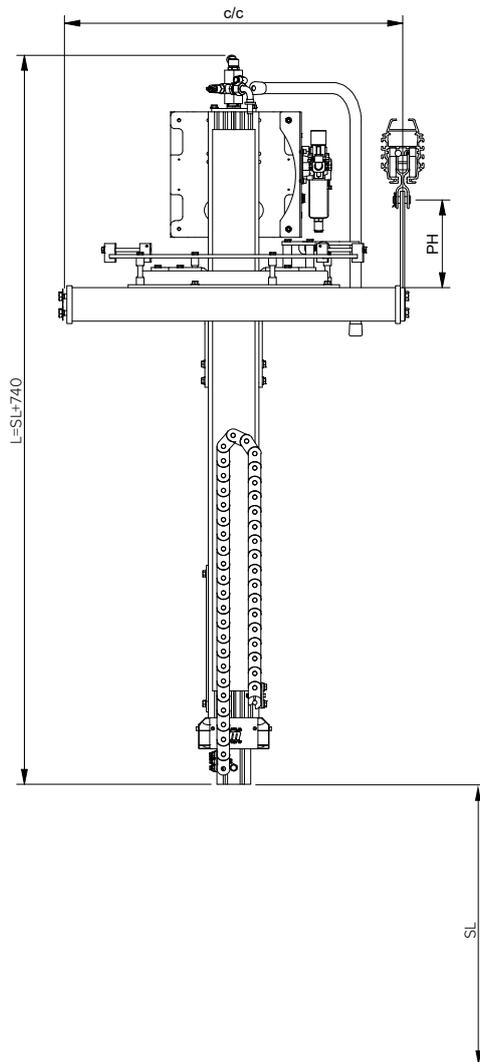
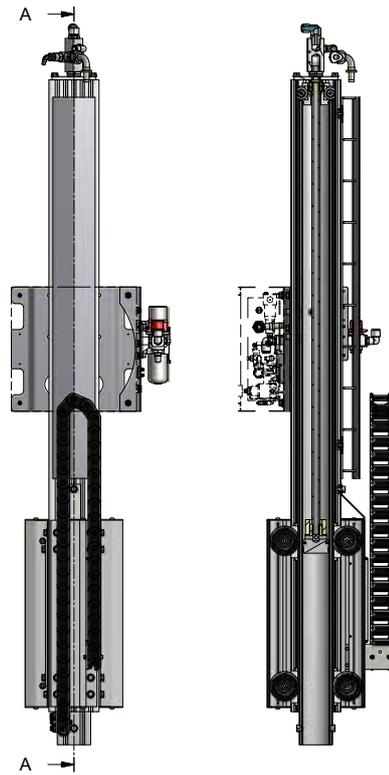
740940-41 / 742402

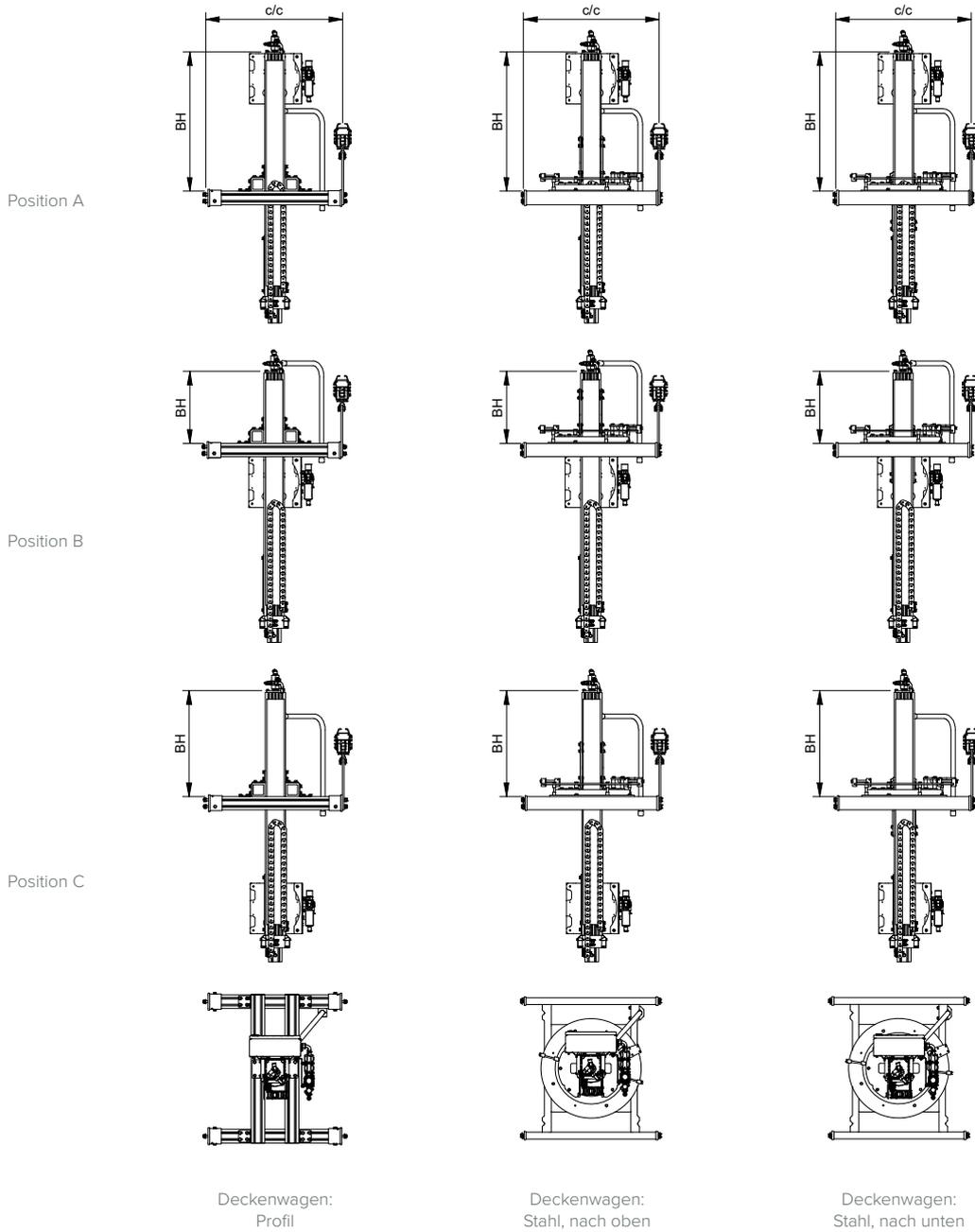


740942-49 / 742403-06

### 3. Hebesäulen

Artikel	kg	#
Hebesäule SL=500	29	744800
Hebesäule SL=750	33	744801
Hebesäule SL=1000	37	744802
Hebesäule SL=1250	41	744803
Hebesäule SL=1500	45	744804
Hebesäule SL=500-1500	<45	744805





→ Beachten Sie, dass die Bauhöhe BH, für alle Varianten, zwischen Oberkante Profil und Oberkante Deckenwagen angegeben ist.

Bauhöhe BH	SL	500	750	1000	1250	1500
Obere (position A)						
Profil	mm	398 - 505	398 - 755	398 - 1005	398 - 1255	398 - 1505
Stahl, nach oben	mm	490 - 532	490 - 639	490 - 787	490 - 895	490 - 1042
Stahl, nach unten	mm	-	428 - 593	428 - 787	428 - 895	428 - 1042
Untere der Deckenwagen (position B)						
Profil	mm	165 - 505	165 - 755	165 - 1005	165 - 1255	165 - 1505
Stahl, nach oben	mm	335 - 532	335 - 639	335 - 787	335 - 895	335 - 1042
Stahl, nach unten	mm	40 - 343	40 - 593	40 - 787	40 - 895	40 - 1042
Untere (position C)						
Profil	mm	165 - 505	165 - 755	165 - 1005	165 - 1255	165 - 1505
Stahl, nach oben	mm	335 - 532	335 - 639	335 - 787	335 - 895	335 - 1042
Stahl, nach unten	mm	40 - 343	40 - 593	40 - 787	40 - 895	40 - 1042

\* Die Position und Höhe BH, wenn nicht anders angegeben bei der Bestellung.

# Mechlift Pro 100

## 4. Pneumatische Konfigurationen

Artikel	kg	#
2-Gewicht	4,3	741330
2-Gewicht AM	4,4	741331
2-Gewicht langsam Absenkung	5,6	741332
2-Gewicht AM langsam Absenkung	5,7	741333
3-Gewicht	5,3	741334
3-Gewicht AM	5,6	741335
3-Gewicht langsam Absenkung	6,6	741336
3-Gewicht AM langsam Absenkung	6,8	741337
Pilotgesteuert	2,7	741338
Pilotgesteuert langsam Absenkung	4,0	741339

## 6. Steuerungseinheiten

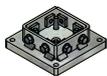
Artikel	kg	#
Gasgriff 180° 0-48 kg	2,2	731853
Gasgriff 180° 0-96 kg	2,2	731854



731853 / 731854

## 5. Werkzeugeadaptern

Artikel	kg	#
Werkzeugeadapter	2,5	731500
Drehlagerung	7,3	742400
Drehlagerung mit Bremse	10,5	742401



731500



742400



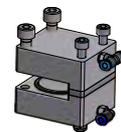
742401

## 7. Zubehör

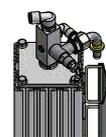
Artikel	kg	#
Hubbegrenzer	<5,5	742131
Rotationsbremse	0,4	742708
Manuelle Druckentlastung <sup>1</sup>	-	741843



742131



742708



741843

<sup>1</sup> Erleichtert Entlüftung vor Wartungsarbeit.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie Ihren Umsatz.

MOVOMECH PRONOMIC GMBH  
Halstenbachstrasse 3b  
51645 Gummersbach, Deutschland  
Telefon: +49 (0) 226 154 920 13  
Fax: +46 (0) 226 154 920 29  
E-Mail: info@movomech.de  
Web: www.movomech.de

MOVOMECH AB  
Kabelvägen 9  
291 09 Kristianstad, Schweden  
Telefon: +46 (0)44 - 28 29 00  
Fax: +46 (0)44 - 28 29 28  
E-Mail: info@movomech.com  
Web: www.movomech.com

